



### 强大的多任务并行处理能力

实现多任务协同  
及核心数据内部共享



### 强大的独立运算能力

独立完成各种复杂算法任务  
无惧干扰



### 无级档位调节

满足广泛的应用场景  
对低/高功率焊接任务  
进行精准配置



### 远程控制

通过千兆网络协议  
实现远程控制与配置



实时视频监控，质量精准把控

# WDD

德擎光学 **激光焊接缺陷** 检测仪

- ▶ ALPAS-WDD (Welding Defect Detection) 是德擎光学研发的主打产品，利用光电传感技术，实现对激光焊接过程的实时监控。通过将焊接过程中产生的光辐射转换成电信号，再对实时产生的电信号进行搜集分析，即可在配套软件上获得焊接质量缺陷信息，实现即时反馈和及时修正，从而达到在线缺陷检测与质量控制的目的。



▶ 用数据找到更稳定的工艺标准

▶ 对机台不良状态提前预见

▶ 对产线焊接质量进行监控

▶ 确定收敛工艺

1. 导入新设备时，需要对每个线体的设备进行参数微调，WDD可采集数据确认工艺标准，保证产线一致性。
2. 快速锁定问题类别，减少问题诊断的时间成本。
3. 提前预警焊接缺陷，进行过程监控与数据统计，为提高生产质量决策提供助力。
4. 活用WDD可建立工艺与质量的对应关系，确定更稳定收敛的焊接工艺参数。提高熔深CPK，提高工艺容错率。

适用激光功率 Applicable Laser Power

20W-20kW

感应光谱范围 Induced Spectral Range

400nm-1800nm

传感信号类型 Sensor Signal Types

可见光、背反射光、红外热辐射、激光功率反馈

可拓展模块 Sensor Types

相机、光谱仪

兼容激光光源 Compatible Laser Sources

Fiber激光、Disk激光、Diode激光、YAG激光、蓝光激光、脉冲激光、环形激光

兼容激光头 Compatible Laser Heads

定焦激光头、摆动激光头、扫描振镜激光头

防护等级 Protection Level

IP65

采集频率 Collection Frequency

1kHz-200kHz

通讯协议 Communication Protocol

TCP/IP

接口类型 Interface Type

千兆网络

电源供电 Power Supply

±15V

可识别缺陷 Identifiable Defects

虚焊，焊穿，炸点，激光能量异常，表面污染，保护气异常，离焦量异常

工作环境温度 Operating Temperature

+5°C至+55°C

相对湿度 Relative Humidity

≤90%

重量 Weight

约2.4 kg (含光路校准模块)

©本宣传页为要约邀请，不构成双方买卖合同内容，本公司保留对本手册中所描述的参数及图片在法律范围内解释及修改的权利

广州德擎光学科技有限公司 (总部)  
 广州市海珠区沥滘路100号大院海尚明珠智慧园18号C201

苏州德擎光学科技有限公司  
 江苏省苏州市昆山市横江路555号 昆山蒲公英科创产业园3F

Tel. 020-89666654 / www.diligine.net

成都德擎光学科技有限公司  
 成都市高新区桂溪街道吉泰一街99号成都国际科技节能大厦A座2201



▲ 微信视频号



▲ 微信公众号