



04



焊接质量全覆盖

焊前焊缝跟踪
焊中熔深测量
焊后焊缝成形检测



高稳定性

不受焊接杂散光影响
适用于不同的材料
直接测量匙孔深度



高精感应

实时反馈匙孔深度
微米级分辨率

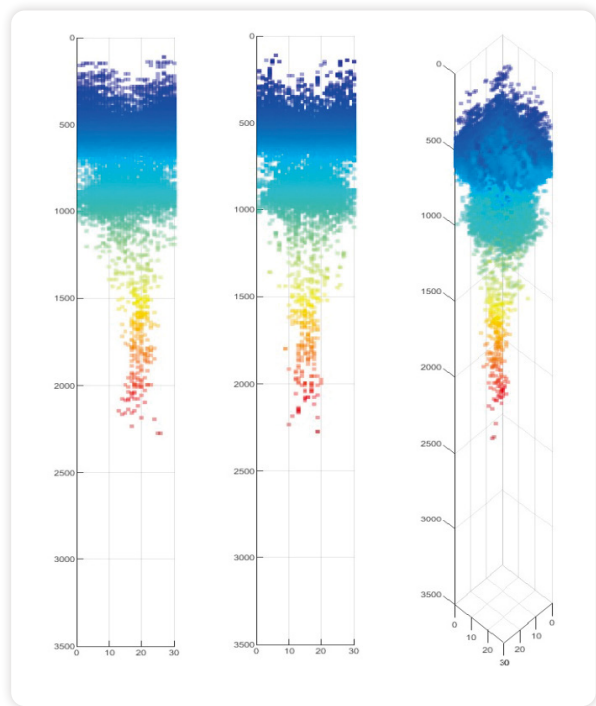
精准测量熔深
让焊接更可靠

WDM

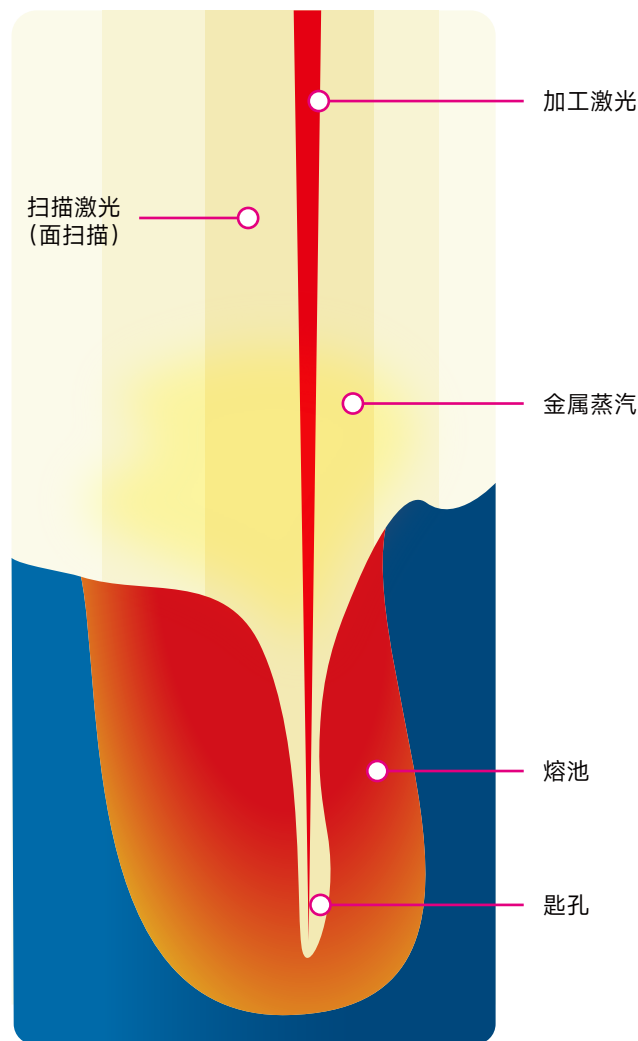
德擎光学 激光焊接过程熔深 测量仪

- ▶ 激光焊接熔深测量仪 (WDM) 是一款激光焊接在线检测系统。在激光焊接中, WDM利用 OCT 测量距离, 将工件测量信号与测量参考信号对比, 从而获取熔池深度信息, 并进行提取和深度判断, 测量工件表面形貌和匙孔深度。

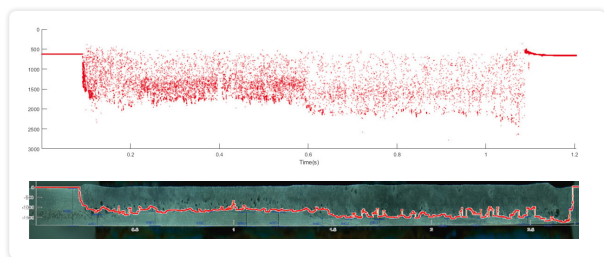
► 匙孔形貌



► 激光焊接图释



► 熔深测量



波长 Wavelength	800-900nm
量程 Range	9mm
纵向分辨率 Vertical Resolution	10 μ m
采样频率 Sampling Frequency	Max 250kHz
光斑大小 Spot Size*	50 μ m
额定功率 Rated Power	<40W
熔深扫描仪尺寸 Rated Power (W x D x H)	117mm x 318mm x 128mm
信号采集控制器尺寸 Signal Acquisition Controller Dimensions (W x D x H)	482mm x 334mm x 176mm
熔深扫描仪兼容性 Depth of Melt Scanner Compatibility	与固定相机端口兼容 Compatible with fixed camera ports
外部通信 External Communication	TCP/IP、UDP、I/O、模拟信号(0-10V)
工作环境温度 Operating Temperature	+10 $^{\circ}$ C to +45 $^{\circ}$ C
相对湿度 Relative Humidity	\leq 90%
防护等级 Protection Level	IP60

*取决于加工头光学参数
©本宣传页为要约邀请，不构成双方买卖合同内容，本公司保留对本手册中所描述的参数及图片在法律范围内解释及修改的权利

